

TC5 Energy Saver SMART ES



Übersicht

Die Revolution in der Transferpressen-Technologie integrieren Sie Nachhaltigkeit und Effizienz direkt in Ihr Unternehmen mit der neuen Secabo TC5 SMART Energy Saver. Dieses fortschrittliche System kombiniert modernste Technologie mit einer energieeffizienten Plattform, um Ihnen ein erstklassiges Transfererlebnis zu bieten. Energieeinsparung neu definiert: Die integrierte Energy Saver HP5 Heizplatte ist das Herzstück dieser bahnbrechenden Entwicklung. Mit einer zusätzlichen Isolierung reduziert diese Heizplatte den Energieverbrauch im Standby-Betrieb signifikant. Und die speziell entwickelte Abdeckhaube sorgt nicht nur für Sicherheit und Schutz vor Verbrennungen, sondern auch für weitere Energieeinsparungen. Es ist nicht nur eine Frage der Kosten, sondern auch der Umwelt, mit potenziellen Ersparnissen von bis zu 374 EUR jährlich und einem deutlich reduzierten CO₂-Fußabdruck. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit: Dank des modularen Aufbaus und des Schnellwechselsystems ist die TC5 SMART Energy Saver ideal für Unternehmen, die Anpassungsfähigkeit und Skalierbarkeit benötigen. Die Secabo TC5 SMART Energy Saver ist mehr als nur eine Transferpresse. Es ist eine Komplettlösung, die Energieeffizienz, modernste Technologie und erstklassige Leistung kombiniert. Entdecken Sie die zahlreichen Vorteile und Möglichkeiten zur Optimierung Ihres Betriebs. Eco-Friendly Design: Schonung von Ressourcen durch nachhaltiges Design und minimierten Energieverbrauch, um den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren. Optimierte Energieverwaltung: Intelligente Energieverwaltung sorgt für geringeren Verbrauch und minimale Wärmeverluste während der Betriebszeiten. Verbrauchsanalyse: Möglichkeit zur Überwachung des Energieverbrauchs, um Einsparpotenziale besser zu identifizieren und zu nutzen. Längere Lebensdauer: Reduzierter Energieverbrauch sorgt für weniger Verschleiß und somit für eine verlängerte Lebensdauer des Geräts. Kostenersparnis: Die Kosteneffizienz der Energieeinsparung trägt zur schnelleren Amortisation der Anschaffungskosten bei. Erhöhte Produktivität: Effizientere Energieverwaltung ermöglicht längere Betriebszeiten und steigert somit die Produktivität. Geringere CO₂-Emissionen: Durch die Verwendung energieeffizienter Technologien wird der CO₂-Ausstoß signifikant reduziert, was zum Umweltschutz beiträgt. Verbesserte Wärmeübertragung: Optimierte Energieeffizienz sorgt für gleichmäßigere und präzisere Wärmeübertragung bei den Transferpressen. Smart Energy-Features: Innovative Technologien wie automatisches Ausschalten und Sleep-Mode bei Inaktivität sparen zusätzlich Energie. Merkmale: Bluetooth-Schnittstelle für Secabo Smart Transfer App mit eigener Transfer-Datenbank und zahlreichen Zusatzfeatures. Digitaler Controller für Temperatur, Zeit, Vorpressen, Zählfunktion und vielen weiteren Features. 100% neue Konstruktion und neue Elektronik inkl. Display und Steuerungskonzept. Transferpresse öffnet nach Ablauf der Zeit automatisch. Einfach einstellbarer Anpressdruck. Einstellbare Kraft zum Öffnen und Schließen der Presse. Heizplatte mit zusätzlichem Schutzblech. Modularer Aufbau, kompakte Abmessungen, leichte Packstücke. Geeignet für alle gängigen

Technische Daten

Abmessungen offen	41cm x 93cm x 67cm
Abmessungen geschlossen	41cm x 57cm x 73cm
Größe Arbeitsfläche	38cm x 38cm
Lieferumfang	Mechanische Basis, Heizplatte und Basisplatte, Controller Box, C13 Kaltgeräte-Anschlusskabel, Werkzeuge, Bedienungsanleitung
Druckeinstellung	Höhenverstellung der Heizplatte mittels Handrad
max. Anpressdruck	250 g/cm ²
max. Temperatur	250 °C
max. Zeitvorwahl	999 s
max. Klappwinkel	40 °
Stromversorgung	Wechselspannung 230V / 50Hz - 60Hz, 1,80kW
Umgebung	+5°C - +35°C / 30% - 70% Luftfeuchtigkeit
Optionen	Schnellwechselsystem, verschiedene Wechsellplatten, Slide- Erweiterung, Membran-Basisplatte, TB7 Thermobase
Gewicht ohne Verpackung	32 kg
Gewicht mit Verpackung	45,60 kg
Marke	Secabo

Ansichten



